

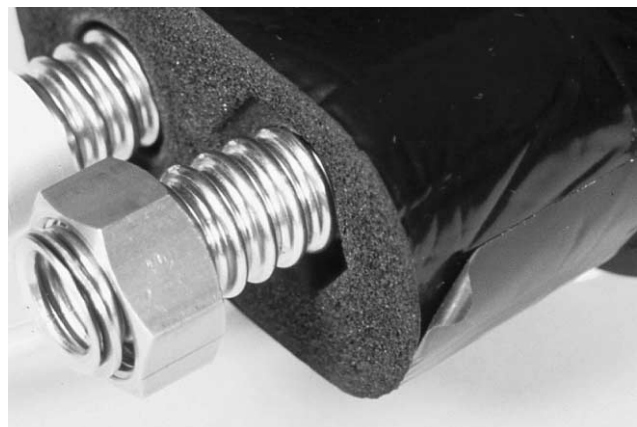
# Twinflex 2-16 – der Edelstahlwellschlauch zum schnellen Verlegen des Solarkreises



*Bild 1 Hochflexibles, gedämmtes Doppel-Rohr, 2 x DN16 Wellschlauch aus Edelstahl mit 14 mm HT Twinflex-Isolierschlauch  $\lambda = 0,040$  W/mK, kurzzeitig temperaturbeständig bis 190°C, robuste und UV beständige Außenhaut, integriertes Fühlerkabel, 4 Anschlussverschraubungen für 18mm Cu-Rohr, 8 Ovalschellen mit Stockschrauben und Dübel, zusätzliches Isolierstück u. Klebeband, Länge 15m (Artikel-Nr. 150 300 19).*



*Bild 2 Die schnelle und zuverlässige Twinflex-Verbindung besteht aus: Überwurfmutter, Klemmring, Dichtungen 3/4" und Nippel 3/4"-18 mm.*



*Bild 3 Die Twinflex-Isolierung besteht aus sehr flexiblem EPDM-Kunststoff mit einer robusten, UV-beständigen Aussenhaut. An der gewünschten Stelle Wärmedämmung mit scharfem Messer auftrennen und zur Seite schieben.*



Bild 4 Edelstahlwellschlauch auf gewünschte Länge in einem Wellental plan mit einem Rohrschneider oder einer Eisensäge abschneiden. Zum Schutz der Hände und der Dichtungen Grate entfernen.



Bild 5 Überwurfmutter auf Schlauch schieben. Dann Klemmring in das erste Wellental einlegen und zusammendrücken. Wenn Sie eine Rohrzanze verwenden, Schlauch bitte nicht beschädigen.



Bild 6 Jetzt wird die Welle am Rohrende zu einer Dichtfläche zusammengestaucht. Hierzu dient die Unterlegscheibe b.z.w. ein IDM-Stück, die in die Überwurfmutter eingelegt wird.



Bild 7 Überwurfmutter mit einem Schraubenschlüssel halten und Übergangsnippel fest einschrauben. Anschließend Übergangsnippel und Unterlegscheibe bzw. IDM-Stück wieder herausnehmen.



Bild 8 Wenn Sie die Verbindung endgültig zusammenschrauben, bitte Dichtung einlegen!

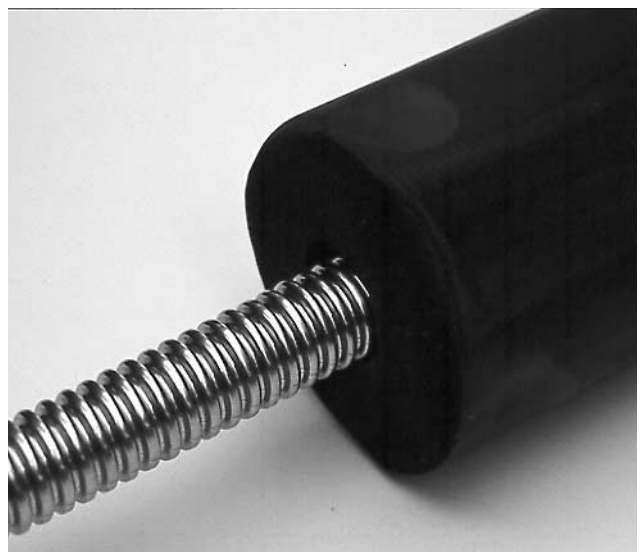


Bild 9 Achten Sie darauf, dass das Wellrohr nach dem Einbau vollständig gedämmt ist und an den Stoßflächen mit dem Reparaturband verklebt sind.



**Um entleeren zu können, Wellschlauch immer leicht steigend verlegen. Bögen sollten einen Mindestradius von 30 mm haben.**